



## Hamburg (besuchbar nach Absprache)

## SMARTE ARBEITSSCHUTZBEKLEIDUNG

Anwendung für Logistik und produzierende Industrie -  
Orchestrierung smarter Arbeitsschutzprodukte

### ZUSAMMENFASSUNG

Die Digitalisierung ermöglicht neue Services mit personalisierten Leistungsmerkmalen, die bei Bedarf flexibel hinzugebucht und nach Verbrauch abgerechnet werden können. Den hierfür erforderlichen smarten Komponenten gebührt besonderes Augenmerk in Produktion, Handel, Logistik und Service/Entsorgung.

### AUSGANGSSITUATION

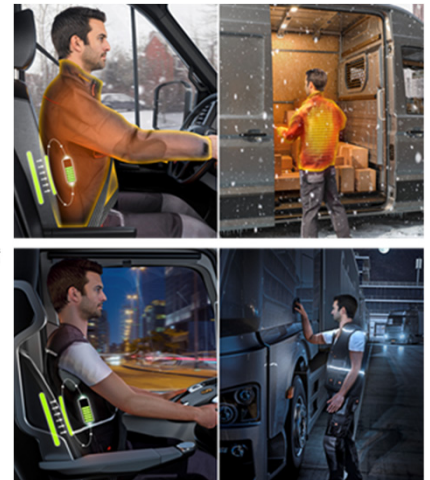
In kleinen und mittelständischen Unternehmen sind fertigungsrelevante Ressourcen, wie beispielsweise Arbeitsschutzmaterialien oftmals geprüfte und vorgeschriebene Produkte. Gerade bei smarten Textilprodukten kommen neue Eigenschaften dazu, die die gesamte bisherige Umgangsweise von der Produktion über Fachhandel, Anwendung und Entsorgung, mit dem dazugehörigem technischem Service, komplett verändern. Jedoch fehlt es an den bislang bewerteten Orientierungsmerkmalen wie Beratung durch den Fachhändler, der Momentan keine Vorstellung hat, was notwendig ist, digitale Innovationen seiner Handelsprodukte wirtschaftlich zu vermarkten und zu managen.

### PROJEKTBE SCHREIBUNG

Dieses Projekt unterstützt Marken und Produzenten, die bestehende oder neue Produkte mit Sensoren, Signalgebern und telemetrischen Funktionen ausstatten wollen, bei der Schaffung von Normen. Smart Clothing ist die Zukunft: In Textilien eingearbeitete Sensorik- und Telemetrie-Lösungen übernehmen Messdaten des Trägers und der Umgebung. Hierfür werden Materialien genutzt, die wichtige Eigenschaften insbesondere im Bereich Unter- und Oberbekleidung gewährleisten: Waschbarkeit, Tragbarkeit, Zuverlässigkeit der Messwertaufnahme und Signalübertragung bis hin zur Cloudlösung zur Datensammlung, Analyse und Verteilung. Hierdurch Anwendungen in Beruf und Freizeit.

### INDUSTRIE 4.0 – MERKMALE

Effizienterer Gesundheitsschutz durch digitale Assistenzsysteme im Bereich Arbeitsschutzbekleidung



### BETEILIGTE



### LÖSUNG

Die im Projekt entwickelte Lösung erzielt folgende Vorteile:

- Schnelle Einführung von digitalen Innovationen im Bereich Arbeitsschutz
- Indoor- & Outdoorsystem mit optimaler Reichweite
- Einsatz auch unter schwierigen Umgebungsbedingungen möglich
- Individuell konfigurierbares System
- Ausgelegt auf die Bedürfnisse der Anwender
- Kostenersparnis im Vergleich zu derzeitigen Lösungen
- Anforderungen im Bereich Unter- und Oberbekleidung werden beachtet und erfüllt

### KONTAKT

Andreas Schmaderer  
all2work GmbH  
as@all2work.de

Nebojsa Roknic  
necom24  
n.roknic@necom24.de

### STANDARDISIERUNGSANSÄTZE

Ziel ist es, gemeinsame Standards zu definieren, die den Handels- und Servicepartnern, sowie Herstellern von arbeitsschutzrelevanten Produkten die Integration in eine digitale Wertschöpfungskette ermöglichen.